

MARTIN METALS KFT MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSI RENDSZER

Minősített másodnyersanyag biztosítási alrendszer

ELŐSZÓ:

A Martin Metals Kft 2003-as megalakulása óta a „minőség-megbízhatóság-pénzügyi erő” jelszó alatt és értelmében végzi napi tevékenységét. Ennek első, nagyon fontos szegmense a minőség biztosítása, amely évről évre kulcsfontosságúnak bizonyul termékeink felhasználói számára.

Cégünk a kezdetektől fogva fontosnak tartotta, hogy a piacon hasonló tevékenységet végző cégek közül többek között a magas, megbízható minőséggel, a végfelhasználó számára nyújtott termelési biztonsággal tudjunk kiemelkedni. Ennek érdekében a Martin Metals Kft már a 333/2011/EU (hulladékstátusz vége) rendelet kiadása előtt évekkal bevezette az elemzési módszeren alapuló hulladékminősítés gyakorlatát. Így amint lehetőség nyílt rá, Európában régióinkban másodikként sikerült megszereznünk a hulladékstátusz megszüntetési jogot biztosító minősítést, hiszen rendszerünk lényegében már előtte is megfelelt a főbb pontjainak!

MINŐSÉGBIZTOSÍTÁS = RENDSZERSZEMLELET:

Cégünk kettős minőségbiztosítási rendszert menedzsel, ezek egyrészt az ISO 9001:2015 (MSZ EN ISO 9001:2015), másrészt az EU által bevezetett „end-of-waste” szemlélet, mint rendszer jogi motorját jelentő, a 333/2011/EU rendelet által előírt feltételek. Az előírt feltételeknek való megfelelés biztosítja, hogy cégünk az alumínium hulladék státusát kivezetve un. ipari másodnyersanyagot értékesíthet partnereinek, mely számos komoly előnnyel jár és a mai fémpiacon elterjed és keresetté váló követelmény.

Az említett rendszer megköveteli a következő elemek naprakész biztosítását:

- *személyi tudásbázis (kollégák képzése, tudásuk naprakészen tartása),*
- *technikai felszereltség (laboratóriumi és mintavételi felszerelés = hardwer+szoftver),*
- *folyamat menedzsment (napi munka szervezése a mintavételtől a minőség szakszerű tanúsításáig).*

A hulladékot a beérkezés pillanatától a másodnyersanyagként való értékesítés folyamatában a felhasználóhoz történő beérkezéséig végig kíséri a minőségbiztosítási szemlélet!

Rendszerünk helyes működését különböző erre szakosodott és megfelelő felügyeleti engedéllyel rendelkező minősítő cégek rendszeres időközönként felülvizsgálják, vagyis minket is minősítenek, vajon megfelelünk e az előírt feltételeknek. Az ISO 9001:2015 minőségbiztosítási rendszerünk 3 évenkénti auditálását, ill. éves ellenőrző felülvizsgálatát a Certop Termék- és Rendszertanúsító Kft végzi. 333/2011/EU „END-OF-WASTE” minőségbiztosítási rendszerünket 3 évente a ÉMI-TÜV SÜD Minőségügyi és Biztonságtechnikai Kft auditálja.

Fenti minősítési bizonyítványaink az ISO 14001:2015 (MSZ EN ISO 14001:2015) Környezet-irányítási rendszerrel együtt megtalálhatóak honlapunkon!

MINŐSÉGBIZTOSÍTÁS A GYAKORLATBAN – TECHNIKAI FOLYAMAT BEMUTATÁSA:

Beérkező hulladék kezelése-minősítése-raktározása (felelős személy: raktárvezető, minőségbiztosítási vezető)

1. A hulladék beérkezésekor egy hitelesített 60 tonnás 2 osztatú hídmérlegen és az ezzel integrált háttérsugárzás mérő kapun halad keresztül.
2. Raktárbázisunk épületében minden raklapon érkező anyagot külön erre a célra létrehozott, hitelesített digitális raklapmérleggel és az ezzel integrált számítógép terminállal ellátott átvételi ponton raklaponként is lemérjük.
3. Mérlegelés után elő-minősítést végzünk, mely szemrevételezéssel, bálamágnes és kézi spektrométer segítségével történik. Kollégáink többéves gyakorlattal rendelkeznek az ötvözetkeveredés és szennyezőanyagok jelenlétének gyors megállapítására.
4. Az előminősített hulladékot elkülönítjük a minőségileg hibás hulladéktól (mely utóbbi szintén értékes és hasznosul cégünk öntészeti ötvözeteket gyártó üzemében).
5. Minőségileg megfelelő ötvözetek esetén a hulladék további minősítésen vesz részt, mely során kollégáink megállapítják, hogy az előminősített anyag alkalmas-e a hulladék státuszának kivezetésére.

Ehhez fizikai és kémiai vizsgálatnak vetjük alá:

5.1. Fizikai vizsgálat:

- amennyiben szükséges a hulladékot fizikai tisztítással elkülönítik a szennyeződésektől, megállapítva a szennyezők arányát
- a hulladékból vett mintát majd előre rögzített feltételek alapján (min 400 Co és 30-120 perc) hevíti az anyagot az erre kialakított helyiségben lévő két hevítőkemencében. Ezzel állapítható meg a felületen lévő illékony frakció (víz, olajok, emulziók stb.) százalékos aránya.

5.2. Kémiai vizsgálat:

- csomagolási egységenként 5-20 minta vétele, majd átlagminta képzése,
 - olvasztással laboröntecs előállítása, a minta mechanikai előkészítése,
 - a mintaöntecs laboratóriumi ellenőrzése, (Spectromax-X színeképelemző készülékkel akár ppm szintű pontossággal kerül megállapításra az elemek koncentrációja)
 - az ötvözetet azonosítása, szennyezők meghatározása,
 - Kollégánk ezután további mintát vesz a hulladékból majd előre rögzített feltételek alapján (min 400C és min 30 perc) hevíti az anyagot az erre kialakított helyiségben lévő két hevítőkemencében. Ezzel állapítható meg a felületen lévő volatilis = eltávozott illékony frakció (víz, olajok, emulziók stb.) százalékos aránya.
6. A laborvizsgálatok eredményében megállapítjuk, hogy az anyag átminősíthető e másodnyersanyaggá (azaz a gyakorlatban elveszti az EWC kódját).
 7. Az ellenőrzött és minősített hulladék tárolásra kerül raktárunkban.
 8. Raktárunk helykódos rendszere biztosítja a betárolt hulladék biztonságos kezelését, rakodását, adagolását.

A helykódos raktározási rendszer lényege:

- minden betárolt egységnek egy 5 jegyű digitális kódot kap, mely 1 betű és 4 számjegyből áll (Pl. A1211). Ezek alapján az anyag összes jellemzői (ötvezet, szállító, súly, ár, dátum stb.) bekódolható adatbázisunkba. A fenti kód alapján a raklap későbbi időpontban egyértelműen és gyorsan beazonosítható. Alkalmas betétösszeállításra is.
- Segítségével cégünk a megrendelésnek megfelelő másodnyersanyagot tud szállítani, de a rendszer szerint képesek vagyunk akár kamiononként összeállított betéteket is szállítani, igaz az ilyen szintű mély együttműködést még nem tanulta meg a piac.

A megrendelt másodnyersanyag kezelése (előkészítés, szemle, mágneses ellenőrzés, címkézés, rakodás) – felelős személy: raktárvezető, minőségbiztosítási vezető. Lépései:

1. Raktárvezetőnk vezeti a rakodási naplót és elkészíti a helykódos rakjegyzéket.
2. Anyagmozgató kollégáink rakodás előtt összekészítik (a rakodási helyre viszik a raklapokat),
3. majd bálamágnesekkel mágnesezhető fém raklapodként ellenőrzése után
4. az összes rakatot információs etikettekkel címkézzük.
5. a végső minőségi szemle után
6. a kamionra rakodás következik.
7. Beszállítás előre egyeztetett időpontra (lehet „to date” vagy „just in time”).

ÖSSZEFOGLALÓ:

Minőségirányítási rendszer, mely hatékonyan működik!

- Alkalmas a jövőben a másodnyersanyag összetételi minőségi bizonyítvánnyal való szállítására.
- Képesek vagyunk akár raklaponként, akár egész szállítmányra nézve nagy pontossággal megállapítani a belőle várható folyékonyfém összetételét!

Reméljük, hogy ismertetőnk meggyőzi Önöket a termékeink minőségi színvonala iránti elkötelezettségünkről, segíti az együttműködést, az egymás iránti bizalmat. Alapot adhat a jövőbeli mélyebb együttműködésre!

Várpalota, 2021. 03. 19.



Penk Gábor ügyvezető
minőségügyi vezető

Melléklet: anyagvizsgálati bizonylat



MARTIN METALS Kereskedelmi Kft.

H-8104 Várpalota, Fehérvári út 26.

Tel:+36-88-575-843, Fax:+36-88-575-842

E-mail: office@martinmetals.eu, WEB: www.martinmetals.eu

ANYAGVIZSGÁLATI BIZONYLAT / TEST REPORT

Alumínium hulladék és másodnyersanyag minőségi vizsgálata

Quality test of Aluminium scrap and secondary raw material

Vizsgálati eljárás / test procedure: **Standard EN 13920**

Vizsgálat célja: a 333/2011/EU rendelet szerinti hulladékstátusz vége állapot megállapítása

Object of the test: Statement of "end of waste" state according to 333/2011/EC regulation

Beérkezés dátuma / Arrival date	Szállító / Supplier	Vizsgálat dátuma / Control date	Szállítmány súlya / Freight weight	Minta száma / No of sample
MINTA neve / Name of sample:			Vevő/Buyer:	

Illóanyag, nedvesség tartalom vizsgálat / Moisture, volatility test

Edény tára/container tara:	0,0 g	Kemence hőfok / temperature of furnace C°	Szárítási idő / drying time min	Megjegyzés / Comment: Szemrevételezéssel: rendben!
Edény bruttó/container gross:	0,0 g			
Súly hevítés után/weight after drying	0,0 g			
Illóanyag, nedvesség tartalom / moisture content:	0,00 g	0,00 %	Fémbázis:	0,00 %

Idegen szilárd anyag tartalom / Content of solid impurities

A minta súlya/ weight of sample:	0 g	Idegen a. aránya /proportion of impur.	Megjegyzés / Comment: Szemrevételezéssel: rendben!
1. idegen anyag / solid impurities:	- 0 g	0,00 %	
2. idegen anyag/ solid impurities:	- 0 g	0,00 %	
3. idegen anyag/ solid impurities:	- 0 g	0,00 %	
4. idegen anyag/ solid impurities:	- 0 g	0,00 %	
Idegen szilárd összesen / Solid impurities total	0,00 g	0,00 %	
Idegenanyag tartalom mindösszesen / Physical impurities total	0,00 g	0,00 %	

Szemcsevizsgálat / Granulometry

1. fraction (<0,5 mm)	-	0 g	1. fraction	0,00 %	Megjegyzés / Comment: Szemrevételezéssel: rendben!
2. fraction (0,5-2 mm)	-	0 g	2. fraction	0,00 %	
3. fraction (> 5 mm)	-	0 g	3. fraction	0,00 %	
Vizsgált súly:		0,00			

Teljes veszteség / total loss:	0,00%	Tolerancia / tolerance:	0,00%
Elszámolási árszint/ settlement price level:	100,0%		

Kémiai összetétel / Chemical composition

Elemek / Elements	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ag	B	Be
%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Elemek / Elements	Bi	Ca	Cd	Co	Li	Na	P	Pb	Sn	Sr	V	Zr
%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Elemek / Elements	Al											
%	-											

Elemző készülék / analisator: **Spectromax**

A rendelet követelményeinek megfelel, átminősíthető / Complied with requirements of regulation, applicable for conversion

Az elemzést végezte: